| **INDICADORES CLAVE DE DESEMPEÑO (KPI)** | | | |
| --- | --- | --- | --- |
| **Alcance** | **KPI** | **Métrica** | **Objetivo** |
| **Global** | Utilización de Equipos | Porcentaje de tiempo en que los equipos de producción están en funcionamiento. | Lograr una utilización de equipos del 85% o más. |
| Calidad del Producto | Tasa de defectos de productos terminados. | Reducir la tasa de defectos a menos del 2%. |
| Productividad | Volumen de producción por hora. | Aumentar la productividad en un 15%. |
| Costo de Producción | Costo total de producción por metro cuadrado de producto. | Reducir el costo de producción en un 10%. |
| Tasa de Desperdicio | Porcentaje de desperdicio de material por metro cuadrado de baldosas cerámicas producidas. | Reducir la tasa de desperdicio en un 10%. |
| **Atomizador de secado** | Rendimiento del Atomizador | Contenido de humedad eliminada del material en relación con la humedad inicial. | Reducir el contenido de humedad del material en un 20% |
| Uniformidad de Secado | Desviación estándar del contenido de humedad en las baldosas cerámicas secadas. | Mantener la desviación estándar de la humedad en 0.01 kg de agua / kg de sólido seco |
| **Amasado** | Tiempo de Amasado | Tiempo promedio requerido para amasar una cantidad específica de material. | Reducir el tiempo de amasado en un 20%. |
| **Prensado** | Tiempo de Prensado | Tiempo promedio requerido para prensar una cantidad específica de baldosas cerámicas. | Reducir el tiempo de prensado por baldosa en un 3%. |
| Eficiencia de Prensado | Porcentaje de baldosas cerámicas prensadas correctamente en relación con el total de baldosas cerámicas producidas. | Mantener la tasa de rechazo por debajo del 0,5%. |
| **Esmaltado** | Eficiencia de Esmaltado | Porcentaje de baldosas cerámicas esmaltadas correctamente en relación con el total de baldosas cerámicas producidas. | Lograr un porcentaje de unidades correctamente esmaltadas del 99,7%. |
| Tiempo de Esmaltado | Tiempo promedio requerido para esmaltar una cantidad específica de baldosas cerámicas. | Reducir el tiempo de esmaltado por baldosa en un 3,5%. |
| **Cocción** | Eficiencia de Cocción | Porcentaje de baldosas cerámicas cocidas correctamente en relación con el total de baldosas cerámicas producidas. | Lograr un porcentaje de unidades correctamente cocidas del 99,7%. |
| **Empaque** | Eficiencia de Empaque | Porcentaje de productos empaquetados correctamente en relación con el total de productos producidos. | Mantener la tasa de empaquetados incorrectos por debajo del 0,3%. |
| Tiempo de Empaque | Tiempo promedio requerido para empacar una cantidad específica de productos. | Reducir el tiempo de empaquetado por metro^2 en un 7,5%. |